

Beton Heller



PANTA RHEI

ALLES FLIESST - EVERYTHING FLOWS - WSZYSTKO PLYNIE - LES EAUX VIVES -
TUTTO SCORRE - VŠETKO PLYNIE - VŠE PLYNE - TODO FLUYE - BCE TEЧET - ALLE



PERFECT

SE PLYNE – TODO FLUYE – BCE TEЧET – AB ES FLIESST – EVERYTHING FLOWS – WSZYSTKO PŁYNIE – LES EAUX VIVES –

ALLES FLIESST!

 **ENTDECKEN SIE EIN REVOLUTIONÄRES VERFAHREN IN DER HERSTELLUNG VON BETON-SCHACHTBODENTEILEN.**
INDIVIDUELL, SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH.

Das neue Verfahren ermöglicht die industrielle maßgeschneiderte Fertigung von Beton-Schachtbodenteilen in einem Guss.

DIE REVOLUTION IN DER HERSTELLUNG VON BETON-SCHACHTBODENTEILEN!

Die individuelle Ausprägung von Gerinne und Rohranschluss ist der kritische Faktor in der Herstellung von Schachtbodenteilen. Mit **PERFECT** wurde eine intelligente Lösung entwickelt, die die Herstellung von **Beton-Schachtbodenteilen aus einem Guss** und jede zweckmäßige Gerinnekonfiguration ermöglicht.

Erster Arbeitsschritt für die Fertigung eines **PERFECT-Schachtbodenteils** ist die Herstellung eines **Negativformkörpers aus Polystyrol-Hartschaum**.

Aus vorgefertigten Grundelementen werden die benötigten Einzelformteile zurechtgeschnitten.

QUALITÄT DURCH INDUSTRIELLE FERTIGUNG



INDIVIDUALITÄT DURCH INTELLIGENTE FERTIGUNG

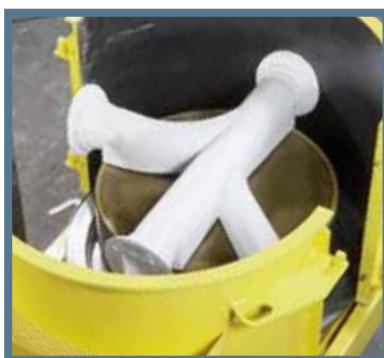
/// Für den Zuschnitt werden unterschiedliche Heißdrahtsägen eingesetzt.

Diese schneiden computergesteuert aus den Grundkörpern die benötigten, exakt bemaßten Einzelteile.

Die Einzelelemente werden verklebt und um die benötigten Rohranschlussstücke ergänzt.

/// Gegebenenfalls kommen Rohranschlussstücke mit aufgesetzten integrierten Dichtungen zum Einsatz. Diese integrierten Dichtungen werden gemeinsam mit dem Gerinne vergossen und gehen dabei eine feste Verbindung mit dem Bauteil ein.

Nach dem Befüllen der Stahl-Schalung und nach Erhärten des Betons wird das Schachtbodenteil aus der Schalung entnommen und für den Transport zur Baustelle vorbereitet.



HERSTELLUNG



Das **aus einem Guss** gefertigte Bauteil garantiert höchste Qualität des Schachtes und absolute Passgenauigkeit der Rohranschlüsse.

■ **Bei Verwendung integrierter Dichtungen entfällt der Einbau von lose mitgelieferten Dichtungen auf der Baustelle.** Absolut dichte und dauerhafte Verbindungen von Rohr und Schachtbodenteil werden auch in diesem Fall sichergestellt.

Der **rasche und sichere Anschluss** aller relevanten Rohrtypen wird durch die passgenaue Ausführung von Neigung und Winkel des Rohranschlusses erleichtert. Auch nach Jahrzehnten im Einsatz bleiben die Anschlüsse dicht, da die Dichtung von Beginn an nicht über Gebühr belastet wurde und somit ihre Hauptfunktion erfüllen kann – die Abdichtung des Anschlusses.



1 Das Prinzip der integrierten Dichtung:

2 Durch die integrierte Dichtung können Beschädigungen während des Transportes oder der Lagerung des Bauteils weitestgehend vermieden werden



-



UTILIZANDOVIBITILE

Neben der hohen Widerstandsfähigkeit gegen chemischen Angriff weisen in einem Guss hergestellte Beton-Schachtbodenteile **hervorragende, wissenschaftlich geprüfte Eigenschaften** hinsichtlich Druckfestigkeit, Frost-/Tausalzbeständigkeit sowie Abriebfestigkeit auf.



2 Schachtkörper, Gerinne und Auftritt aus geprüftem Hochleistungsbeton C 60/75 in einem Guss gefertigt mit hochsulfatwiderständigem Zement, Microsilica und nicht carbonatischem Zuschlag 0 – 4 mm; Wassereindringtiefe kleiner 10 mm

SCHACHTBODENTEILE

SCHACHTKÖRPER, GERINNE UND AUFTRITT IN EINEM GUSS

NENNWEITE	AUSSENHÖHE	LICHTE HÖHE ca.	WANDSTÄR- KE	ANSCHLUSS max.	GEWICHT ca.	VERLEGEANKER Gewichtsklasse
DN	H	h	t	DN		
mm	mm	mm	mm	mm	kg/St	t
1000	700	550	150	150	1400	3 x 1,5 - 2,5
1000	750	600	150	200	1460	3 x 1,5 - 2,5
1000	800	650	150	250	1500	3 x 1,5 - 2,5
1000	850	700	150	300	1600	3 x 1,5 - 2,5
1000	950	800	190	400	2000	3 x 1,5 - 2,5
1000	1050	900	190	500	2150	3 x 1,5 - 2,5
1000	1150	1000	230	600	2500	3 x 1,5 - 2,5

Schachtbodenteile DN 1200 und DN 1500 auf Anfrage

ROHRANSCHLÜSSE

ANSCHLUSS ALLER ROHRARTEN MÖGLICH

ROHRANSCHLUSSARTEN:

/// BETON- UND STAHLBETONROHRE

/// STEINZEUGROHRE

/// GUSSROHRE

/// KUNSTSTOFFROHRE (KG, PVC, ULTRA-RIB, PP, PE-HD, ...)



GERINNEMASSE

Neigung im Rohranschluss:

0 - max. 20 %
(abhängig von Anschlussart)

Neigung im Gerinne:

0 - max. 20 % (abhängig von
Gerinne-Durchmesser)

Rohranschluss-Durchmesser:

DN 100 – DN 600

Auftritt (Berme):

Neigung 1:20 zur Mitte

WIR SIND DER ZUKUNFT EINEN SCHRITT VORAUS

UNSER PROGRAMM NACH DIN 4034/1 - TYP2 EN 1917 CE

UNSER STANDARD-PROGRAMM



▤ **Schachtringe, SR-M**

mit Steigeisen 1212 E oder Steigbügel 19555 A

1000/250 - entspricht nicht der DIN Norm

1000/500

1000/750

1000/1000



▤ **Schachtringe, SH-M**

mit Steigeisen 1212 E oder Steigbügel 19555 A

1000/625 - auch in verkehrter Steigfolge

1000/625, 30 cm hoch



▤ **Schachtrohre, SR0-M**

mit Steigbügel 19555 A

Bauhöhen

1000/1250

1000/1500

1000/1750

1000/2000

1000/2250

„EXACT“ - SCHACHT



1



2



3



4

- 1 Zwischenlager auf der Baustelle
- 2 Transport in die Baugrube mit dem Bagger
- 3 Einfach am Schachtbodenteil abstellen und fertig
- 4 Exakt fluchtende Steigelemente

„EXACT“ - Schacht

ist bereits seit 2002 in unserem Lieferprogramm

Schachtring und Schachthals in einem fugenloser Schachtaufbau

1000/625
mit Steigeseisen 1212 E
oder Steigbügel 19555 A

Bauhöhen

850 mm
1100 mm
1350 mm
1600 mm
1850 mm
2100 mm
2350 mm

ERGÄNZENDES PROGRAMM

Fußauflagering

1000/200

Übergangsplatte

1000/625

40 to. befahrbar

Auflageringe, verschiebesicher

625/60

625/80

625/100

625/150

625/200

TOK-Ring-Dichtungen, DN 1000

- „SG-Classic“ (ungeschmiert)
- „SDV“ (vorgeschmiert)
- „SDVseal“ geschmiert + Lastausgleich (3 in 1)
- „SGseal“ ungeschmiert + Lastausgleich (2 in 1)

Lastausgleich

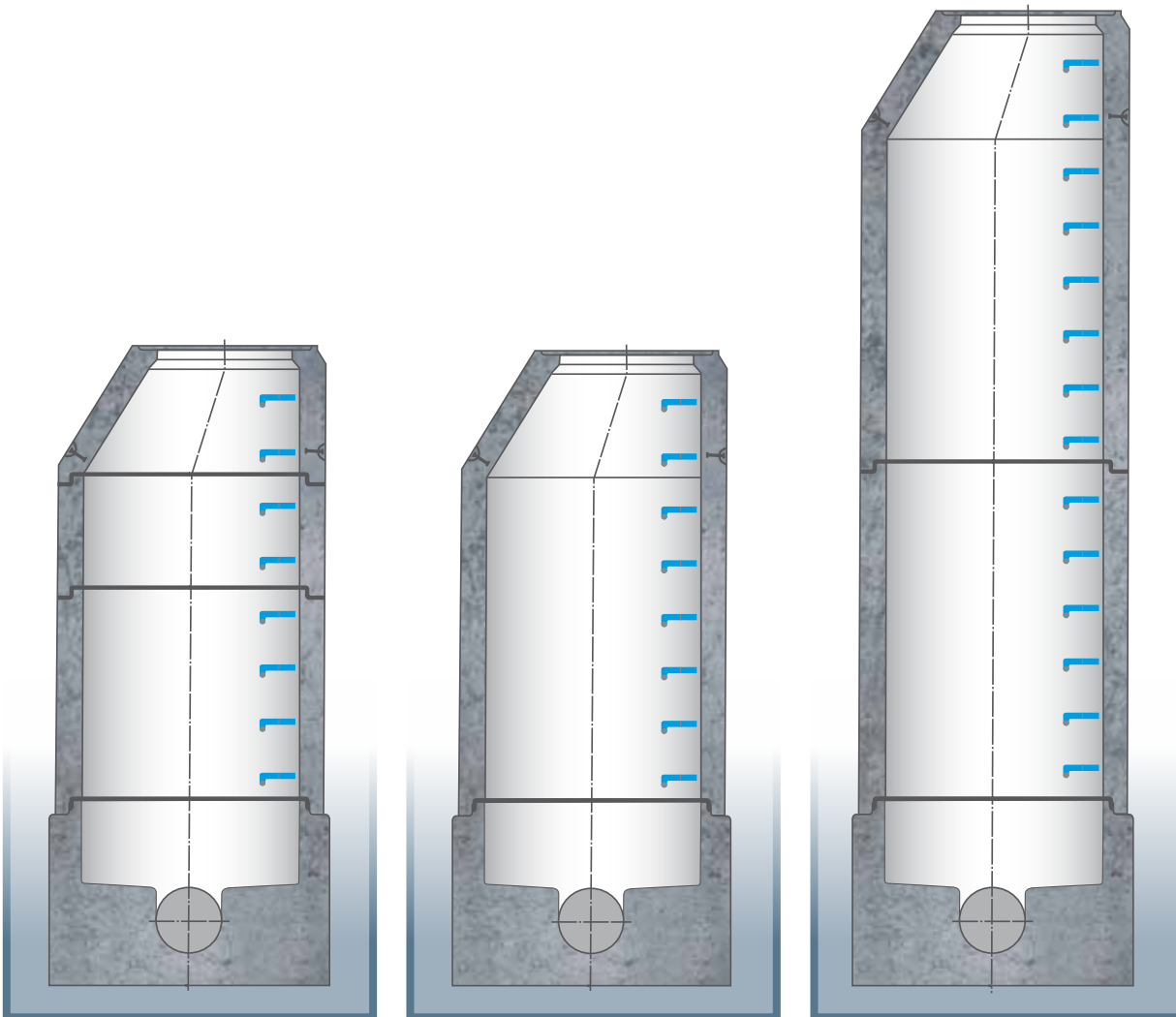
„TOPSEAL-BASIC“

Gleitmittel

DENSO

INNOVATION IM SCHACHTBAU

SCHACHTKÖRPER, GERINNE UND AUFTRITT IN EINEM GUSS



Schachtbodenteil „Perfect“

Schachtringe und -hälse
„Ringbauweise“

Schachtbodenteil „Perfect“

„Betonwerk Heller
EXACT-Schacht“
Bauhöhen 850 mm - 2350 mm

Schachtbodenteil „Perfect“

„Betonwerk Heller
EXACT-Schacht“
„Betonwerk Heller
Schachtrohr SRO-M“
Bauhöhen 1250 mm - 2250 mm



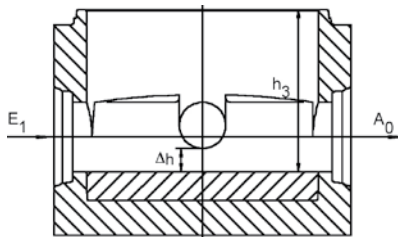
PROGRAMM

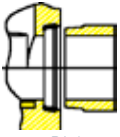
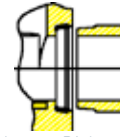
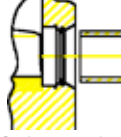
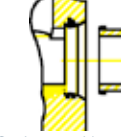
BESTELLBLATT FÜR SCHACHTBODENTEILE

PERFECT 

Rechnung an	Blatt-N. / von
Einbaufirma	☐ Abholung ☐ Zufuhr
Baustelle / Kommission	☐ Perfect-Standard ☐ Perfect-HL
Ansprechpartner / Tel.	Termin

Schachtbodenteil nach DIN 4034/1 - Typ 2 - ; DN 1000



B	SB	BKL	BKN	BKH	KG	GGG
						
Integr. Dichtung Betonrohr	Integr. Dichtung Stahlbetonrohr	Steinzeugrohr BKL-Dichtung	Steinzeug Normallast BKK-Dichtung	Steinzeug Hochlast BKK-Dichtung	Kunststoffrohr	duktils Gußrohr

	Schacht-Nr.	1				
	Bauhöhe [mm]	2				
	Rohrlieferant	3				
Anschluss	A₀ NW [mm] / Anschluss	4	/	/	/	/
	Muffe schräg A0 %	5				
	E₁ NW [mm] / Anschluss	6	/	/	/	/
	W₁ Altgrad	7				
	W₁ Neugrad (Gon)	8				
	Δh [mm]	9				
	Muffe schräg E1 %	10				
	E₂ NW [mm] / Anschluss	11	/	/	/	/
	W₂ Altgrad	12				
	W₂ Neugrad (Gon)	13				
	Δh [mm]	14				
	Muffe schräg E2 %	15				
	E₃ NW [mm] / Anschluss	16	/	/	/	/
	W₃ Altgrad	17				
	W₃ Neugrad (Gon)	18				
	Δh [mm]	19				
	Muffe schräg E3 %	20				

Gerinne und Berme schalungserhärtet; Anschluss: scheidelhoch; Gefälle 1%	Datum:	Unterschrift:
---	--------	---------------

**WIR SIND DER ZUKUNFT
EINEN SCHRITT VORAUSS**



Josef Heller & Sohn GmbH

Straubinger Straße 4a

94365 Parkstetten

Tel.: +49 (0) 94 21 / 1 27 53

Fax.: +49 (0) 94 21 / 2 13 87

Email: beton-heller@t-online.de

www.beton-heller.de



www.perfectsystem.eu

ALLES FLIESST - EVERYTHING FLOWS - LES EAUX VIVES - TUTTO SCORRE - VŠETKO PLYNIE - VŠE PLYNE - TODO FLUYE - WSZYSTKO PLYNIE - BCE TEHET -